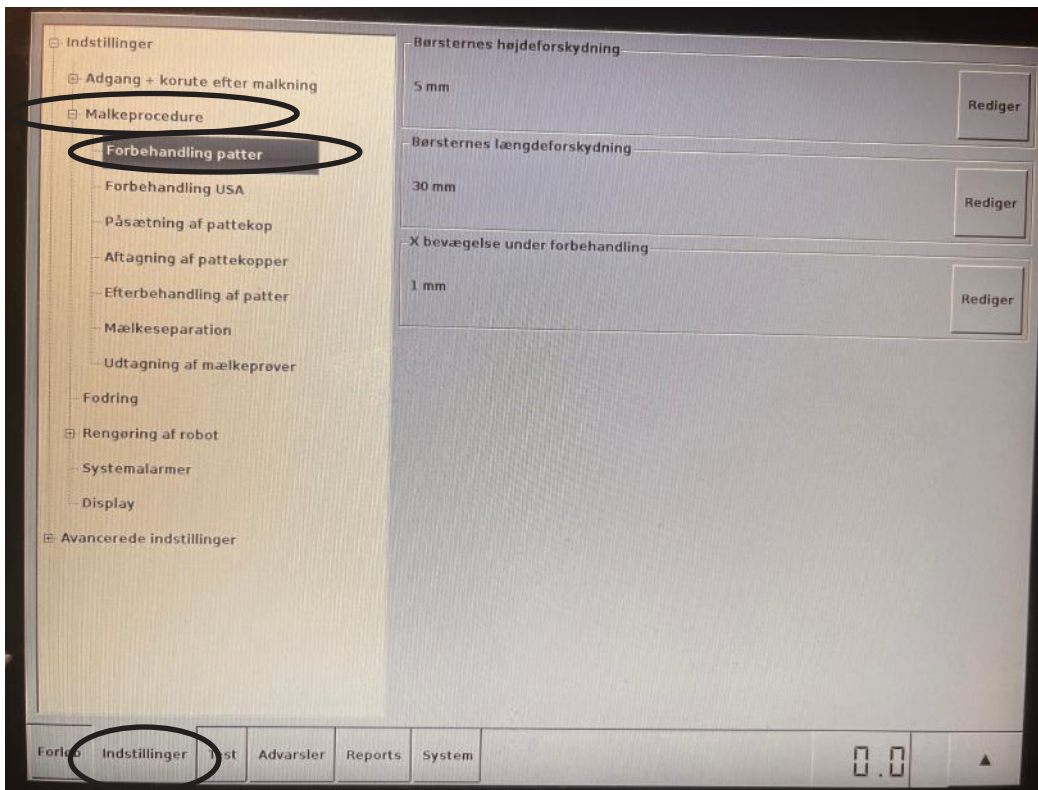
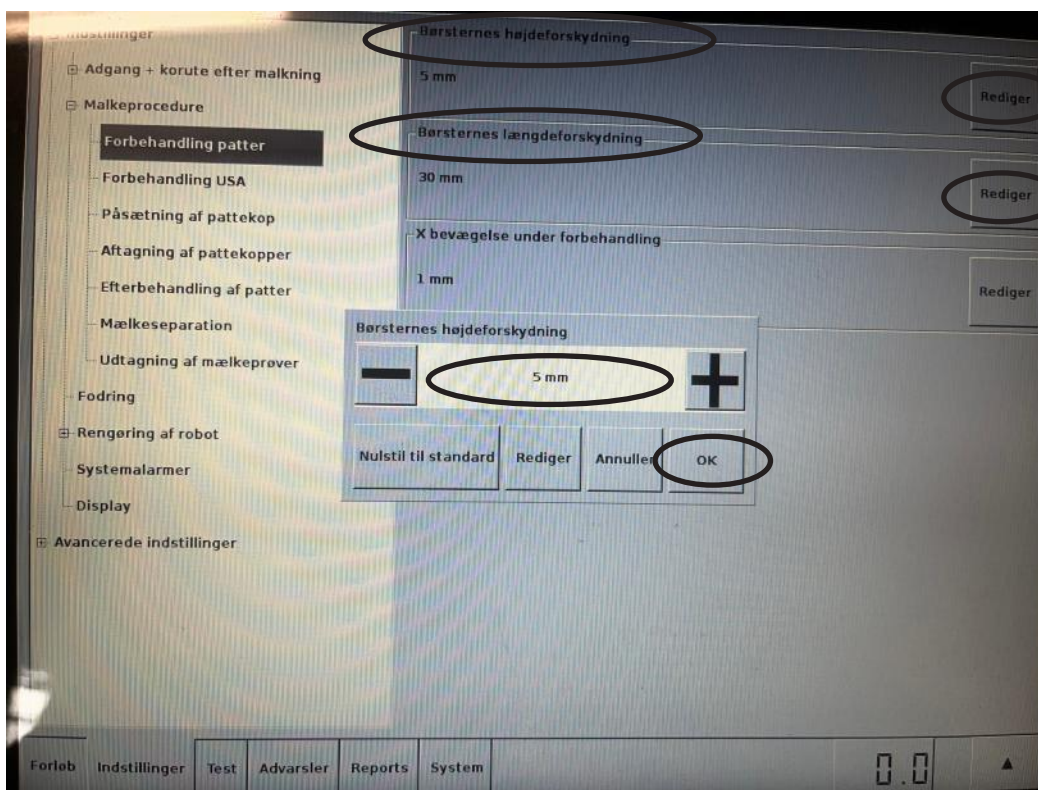


Indstilling af børste arm



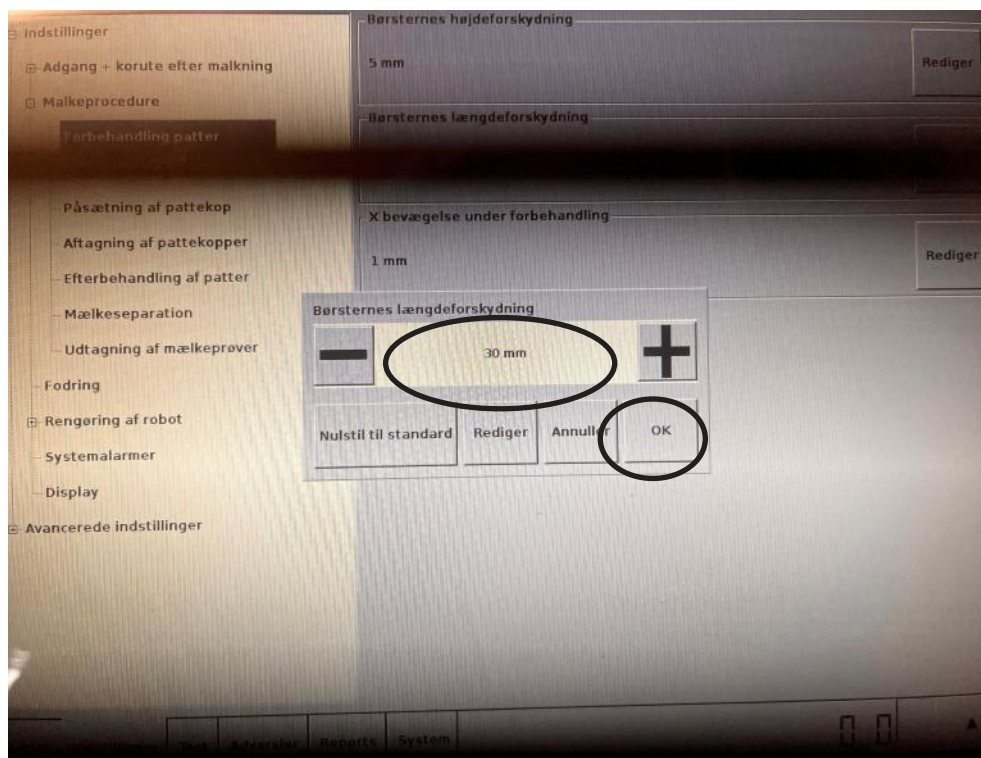
1. Stop malkningen og tryk på "indstillinger" derefter "malkeprocedure" og til sidst "forbehandling pater"



2. Tryk nu på rediger og så hvor mange mm armen skal flytte sig enten op eller ned og tryk derefter på gem.

Børsternes højdeforskydning:
Børsternes højdeforskydning betyder hvor højt på yveret børsterne kommer.

Standard er 10 MM
+ Højere op på patten
– længere ned på patten



3. Tryk nu hvor mange mm armen skal flytte sig længere frem eller tilbage under koen og tryk derefter på gem.

Børsternes længdeforskydning:
Betydningen af børsternes længdeforskydning er børsternes placering på patterne frem og tilbage.

Standart er 0.
+ Børster den længere fremme under koen.
– Børster den længere tilbage under koen.